

# OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

Wydrukowano dnia : 17-07-2012r.

1. Nazwa Firmy - Zamawiający	Spółka Jawna „TARPEX” Paweł Buczek, Krzysztof Banaszek
2. Adres	90-133 Łódź, ul. Wierzbowa 42 A m.16
Telefon	42 652 77 82
Fax.	42 652 77 82
Adres poczty elektronicznej	tarpex@tarpex.com.pl
3. Numer w w Krajowym Rejestrze Sądowym	0000116387
4. NIP	7260011406
5. REGON	470612012
6. Sposób udzielania zamówienia	Zamówienie udzielone w oparciu o „Zasady udzielania zamówień” dla wnioskodawców/beneficjentów realizujących projekty współfinansowane ze środków <i>Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013.</i>
7. Tytuł projektu	Rozwój przedsiębiorstwa poprzez zakup nowoczesnej maszyny Projekt współfinansowany z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz Budżetu Państwa;
8. Nazwa osi priorytetowej i działania	Oś priorytetowa III: Gospodarka, innowacyjność, przedsiębiorczość Działanie III.6 Rozwój mikro- i małych przedsiębiorstw
9. Opis przedmiotu zamówienia	<p>Przedmiotem zamówienia jest dostawa i instalacja linii do rozdrabniania makulatury o wyposażeniu, właściwościach i parametrach przedstawionych poniżej lub równoważnym wyposażeniu, właściwościach i parametrach: W skład linii do rozdrabniania makulatury powinny wchodzić następujące części:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Maszyna do rozdrabniania makulatury: <ul style="list-style-type: none"> <li>– napęd: motoreduktory z przekładnią walcowaną - max moc 30kW,</li> <li>– zasilanie:400/690V-50Hz,</li> <li>– komory cięcia: w granicach od 900x500mm do 1000x700 mm,</li> <li>– układ noży: podwójnie rozmieszczone.</li> </ul> </li> <li>2. Obudowa: <ul style="list-style-type: none"> <li>– spawana konstrukcja wykonana blachy stalowej,</li> <li>– ładowanie otworu dostosowane do komory cięcia.</li> </ul> </li> <li>3. Szafa sterownicza z niezbędnymi elementami sterującymi i zabezpieczająco ochronnymi. <ul style="list-style-type: none"> <li>– panel sterowania elektryczny,</li> <li>– napięcie zasilające: 400 V - 50 Hz,</li> <li>– napięcie sterowania: 230 V - 50 Hz</li> </ul> </li> </ol> <p>Wszystkie urządzenia muszą być nowe.</p>
10. Opis sposobu obliczania ceny	Cena obejmuje wartość wyrażoną w jednostkach pieniężnych, którą Zamawiający jest obowiązany zapłacić za dostarczony towar, usługę lub roboty budowlane. W cenie uwzględnia się podatek od towarów i usług, podatek akcyzowy, jeżeli na podstawie odrębnych przepisów sprzedaż towaru usługi lub wykonanie robót budowlanych podlega obciążeniu podatkiem od towarów i usług oraz podatkiem akcyzowym. Cena w walucie innej niż PLN zostanie obliczona na podstawie średniego kursu NBP z ostatniego dnia roboczego poprzedzającego dzień otwarcia ofert. Należy podać cenę netto oraz cenę brutto podając stawkę i wysokość podatku VAT oraz stawkę i wysokość podatku akcyzowego.
11. Opis kryteriów i ich znaczenie,	Formuły związane z liczeniem punktów za określone kryteria w ofercie Cena – 100 %

## OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

Wydrukowano dnia : 17-07-2012r.

sposób wyceny ofert	Liczba punktów = 100 * (Cena minimalna z wszystkich złożonych ofert / Cena analizowanej oferty)
12. Termin wykonania zamówienia	Maksymalny termin dostawy i instalacji - 30.12.2012 roku
13. Opis sposobu przygotowania ofert	Oferty proszę składać w formie elektronicznej lub pisemnej w siedzibie Przedsiębiorstwa.
14. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert	90-133 Łódź, ul. Wierzbowa 42 A m.16 termin składania ofert – od 17.07.2012 do 30.07.2012 do godz. 16:00 termin otwarcia ofert - 31.07.2012 godz. 09:00
15. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków	Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków zamówienia lub unieważnienia postępowania.



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



**Łódźkie**



Centrum  
Obsługi  
Przedsiębiorcy

UNIA EUROPEJSKA  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO

